



FURLONG
H I P S Y S T E M

Sistema total de cadera Furlong® Cementado



MBA INCORPORADO, S.L.

MBA®

Prótesis total de cadera Furlong[®] Cementado



El vástago cementado Furlong® se basa en el rendimiento ampliamente probado de la prótesis monobloque Furlong®.

Introducida en el mercado en 1979 la prótesis total de cadera cementada Furlong® se concibió inicialmente como un vástago de una sola pieza que ya incorporaba una cabeza de 28 mm.

En 1987 la prótesis se hizo modular permitiendo combinar distintos tipos de cabeza femoral.

Desde 1992 el material utilizado en la fabricación es Acero Inoxidable con alta concentración de Nitrógeno. Este material presenta una mayor resistencia a la fatiga y a la corrosión que el Acero Inoxidable convencional y al ser mas rígido reduce los estreses con el manto de cemento.

El sistema Furlong® incluye el cotilo CSF Plus para prótesis híbridas o las opciones cementadas en polietileno tanto standard como retentivo o con ceja antiluxante.

Los resultados publicados hasta la fecha muestran la eficacia del sistema Furlong® cementado, con un índice de supervivencia del 97'3% en implantes de entre 5 y 10 años lo que la convierte en la solución óptima para paciente en los que una fijación biológica no esté indicada ⁽¹⁾.

⁽¹⁾Warren PJ, O`Doherty D, Scott G & Greenough CG (1993).
The Furlong® Total Hip: Satisfactory interim results of a new
cemented arthroplasty. Journal Of Orthopaedic Rheumatology 6 33-
36.



Vástago Cementado Furlong®

La geometría del vástago cementado Furlong® permanece inalterada desde 1979.

Desde entonces más de 80.000 implantes de este tipo han sido implantados en el mundo con excelentes resultados de supervivencia.

Características

El sistema asegura una fijación inmediata óptima gracias su diseño:

- RECTO
- BICÓNICO
- PULIDO
- SIN COLLARÍN

① Fabricado en Acero Inoxidable con alta concentración de Nitrógeno aumenta su modulo de elasticidad siendo el material perfecto por su rigidez para ser implantado en la interfaz hueso – cemento.

② El cono 12/14 le otorga total modularidad a la hora de combinarse con cualquier par de fricción.

③ La angulación cervicodiafisaria de 140° evita la varización del implante

④ La gama incluye 5 tamaños que se adaptan perfectamente a cualquier anatomía femoral.



Sistemas Acetabulares

El sistema de copas acetabulares tipo Müller son la opción principal cuando la estructura ósea del acetabular no presenta las características necesaria para obtener una fijación pressfit primaria con un implante no cementado.

Fabricados en Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular y con un diseño hemisférico y estriado en su zona de fijación para una mejor interdigitación con la capa de cemento.

Dos anillo de acero inoxidable en la zona ecuatorial p y polar permiten visualizar el implante radiológicamente.

El sistema incorpora cotilos Standard, con ceja antiluxante y retentivos.

La versión antiluxante tiene 20° de ceja para mayor recubrimiento de la cabeza y menor riesgo de luxación.

La opción retentiva proporciona un atrapamiento mecánico de la cabeza femoral siendo la mejor solución para pacientes con deficiente estructura muscular.

Están disponibles desde 44mm a 62 mm.



Paso 1

Se comienza utilizando las fresas acetabulares hemisféricas de forma secuencial hasta llegar al tamaño deseado. **(Fig. 1)**



Fig. 1

Paso 2

Tras completar el fresado, se inserta el cotilo de prueba correspondiente para verificar su correcta orientación y asentamiento en el acetábulo. **(Fig. 2)**



Fig. 2

Paso 3

Utilizando la técnica de cementación elegida por el cirujano se rellena con cemento acrílico la cavidad acetabular. Es entonces cuando se impacta el cotilo en la cavidad acetabular dándole la orientación deseada y esperando hasta el fraguado del cemento. **(Fig. 3)**

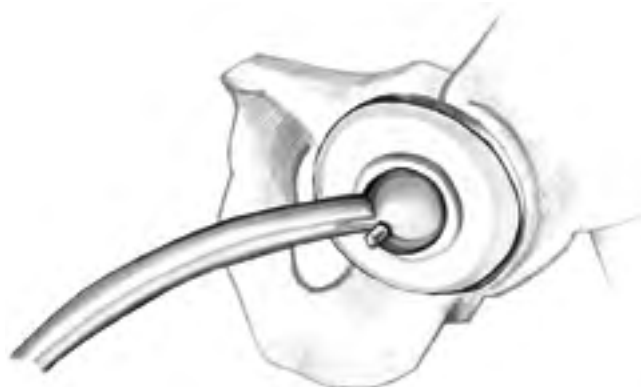


Fig. 3

Paso 4

Se inicia la preparación del fémur utilizando el escoplo hueco lo más lateral y posterior que sea posible. (Fig. 4)

Paso 5

A continuación se fresa el canal intramedular empezando por la broca intramedular de 4-8mm acoplada al mango en "T". (Fig. 5)

Paso 6

Se prepara la parte proximal del fémur con la raspa correspondiente a la broca intramedular utilizada anteriormente. (Fig. 6)

Paso 7

Si el ajuste no es satisfactorio se pasará al siguiente tamaño de broca seguido del correspondiente tamaño de raspa. Este proceso se repite hasta que el ajuste de la raspa sea el correcto. (Fig. 7)



Fig. 4



Fig. 5

Tabla 1
CORRESPONDENCIAS FRESA - RASPA

Fresa	Raspa
9 mm	XXS
10 mm	XS
11 mm	XS - S
12 mm	S
14 mm	M
16 mm	L



Fig. 6



Fig. 7

Paso 8

Se inserta el vástago de prueba con el impactor de vástago. (Fig. 8)

Paso 9

La cabeza de prueba elegida se impacta en el vástago de prueba y se lleva a cabo una reducción. (Fig. 9)

Paso 10

Se retira la prótesis de prueba usando el sistema extractor. (Fig. 10)



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

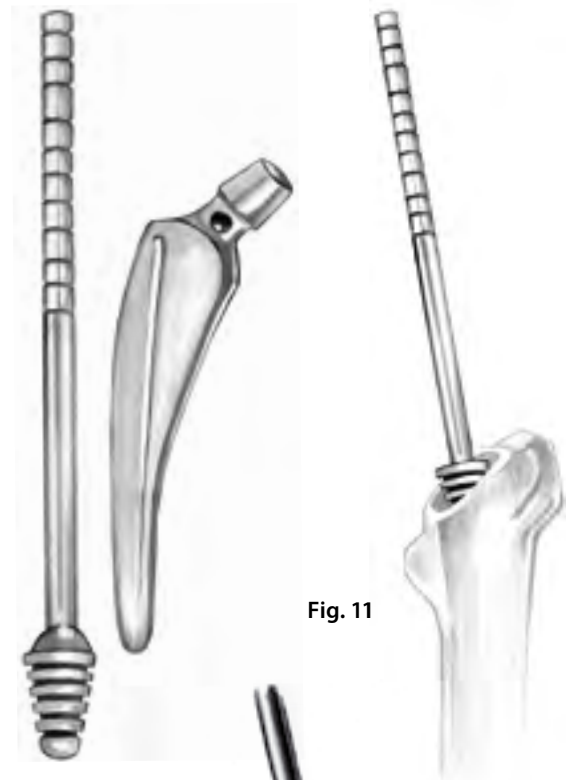
Paso 11

A continuación debe colocarse el tapón de cemento.

El tamaño de éste se elegirá en función de la fresa intramedular utilizada. Para determinar la profundidad a la que debe colocarse puede utilizarse el vástago de prueba como referencia. (**Fig. 11**)

Tabla 1**CORRESPONDENCIAS FRESA - RASPA**

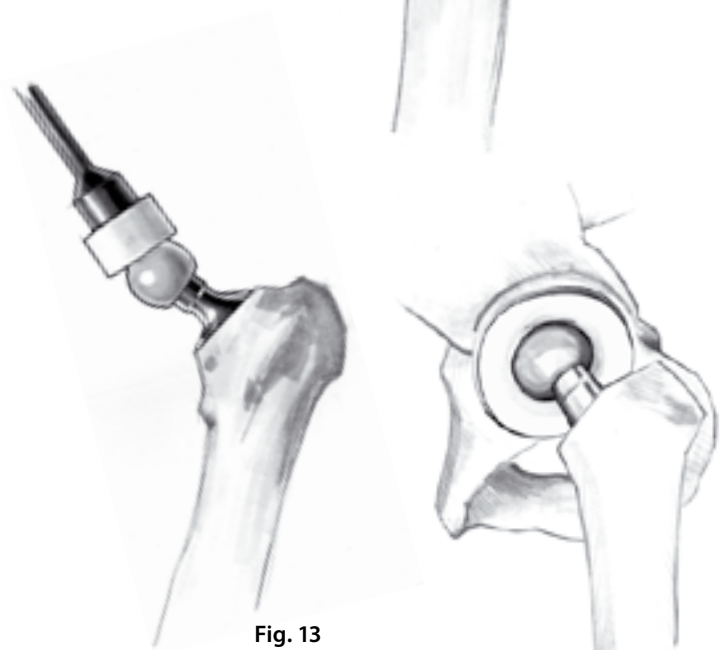
Fresa	Raspa
9 mm	10 mm
10 mm	10 mm
11 mm	12,5 mm
12 mm	12,5 mm
14 mm	15 mm
16 mm	17,5 mm o 20 mm

**Fig. 11****Paso 12**

Se inserta el vástago definitivo usando de nuevo el impactor de vástagos. (**Fig. 12**)

Paso 13

Finalmente la cabeza definitiva es impactada al cono del vástago y la prótesis es reducida. (**Fig. 13**)

Fig. 12**Fig. 13**

Implantes



Cotilo Cementado



Tapón para Cemento

Referencia	Standard 28 mm
02.28.04	44 mm
02.28.06	47 mm
02.28.01	50 mm
02.28.08	54 mm
02.28.09	58 mm
02.28.10	62 mm

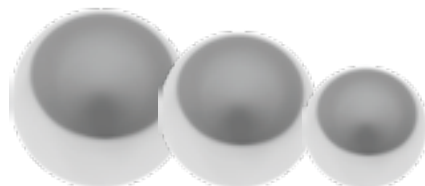
Referencia	Standard 32 mm
02.32.06	47 mm
02.32.01	50 mm
02.32.08	54 mm
02.32.09	58 mm
02.32.10	62 mm

Referencia	Standard 36 mm
03.50.36	50 mm
03.52.36	52 mm
03.54.36	54 mm
03.56.36	56 mm
03.58.36	58 mm
03.62.36	62 mm

Referencia	Antiluxante 20°
33744	44 mm
33746	46 mm
33748	48 mm
33750	50 mm
33752	52 mm
33754	54 mm
33756	56 mm
33758	58 mm
33760	60 mm
33762°	62 mm

Referencia	Retentivo
33544	44 mm
33548	48 mm
33550	50 mm
33554	54 mm
33558	58 mm
33562	62 mm

Referencia	Medida
13.00.03	10 mm
13.00.04	12,5 mm
13.00.05	15 mm
13.00.06	17,5 mm
13.00.07	20 mm



Cabeza Cromo Cobalto

Referencia	Tamaño	Cuello
47.22.20	22 mm	Medio
47.22.30	22 mm	Largo
47.28.10	28 mm	Corto
47.28.20	28 mm	Medio
47.28.30	28 mm	Largo
47.28.40	28 mm	Extra largo
47.28.50	28 mm	Extra largo +4
47.28.60	28 mm	Extra largo +8
47.32.10	32 mm	Corto
47.32.20	32 mm	Medio
47.32.30	32 mm	Largo
47.32.40	32 mm	Extra largo



Vástago Cementado

Referencias	Tamaño
74.08.00	Extra Extra Pequeño
74.10.00	Extra Pequeño
74.12.00	Pequeño
74.15.00	Estándar
74.18.00	Grande

Fabricado por:



OFICINAS CENTRALES

Avda. Jardín Botánico 1345, Silos del Intra
33203 Gijón (Asturias), España
T: +34 985 195 505 F: +34 985 373 452
info@mba.eu www.mba.eu



DISTRIBUCIÓN España

DELEGACIÓN ANDALUCÍA OCCIDENTAL

Avd. Reino Unido 7, local 2. 41012 Sevilla
T: +34 954 934 792 F: +34 954 783 820

DELEGACIÓN ANDALUCÍA ORIENTAL

Juan Gris 16. 29006 Málaga
T: +34 952 040 300 F: +34 952 316 016

DELEGACIÓN ARAGÓN

Avd. Las Torres 24, planta 1ª, oficinas 3 y 4.
50008 Zaragoza
T: +34 976 461 092 F: +34 976 461 093

DELEGACIÓN ASTURIAS Y LEÓN

Avda. Jardín Botánico 1345. Silos del Intra
33203 Gijón, Asturias
T: +34 985 195 505 F: +34 985 373 452

DELEGACIÓN BALEARES

Carles Riba 1. 07004 Palma de Mallorca
T: +34 971 292 561 F: +34 971 298 601

DELEGACIÓN CANARIAS

León y Castillo 42, 5º B.
35003 Las Palmas de Gran Canaria
T: +34 928 431 176 F: +34 928 380 060

DELEGACIÓN CASTILLA LA MANCHA

Santa Bárbara, Local 2-4. 13003 Ciudad Real
T: +34 926 274 820 F: +34 926 230 552

DELEGACIÓN CASTILLA Y LEÓN

Democracia 1, bajo. 47011 Valladolid
T: +34 983 320 043 F: +34 983 267 646

DELEGACIÓN CATALUÑA

Sardenya 48-52, bajos, local 5. 08005 Barcelona
T: +34 93 224 70 25 F: +34 93 221 31 37

DELEGACIÓN COMUNIDAD VALENCIANA

Alberique 27, esc. izq. 1º, puerta 3. 46008 Valencia
T: +34 96 382 66 02 F: +34 96 385 98 56

DELEGACIÓN EXTREMADURA

Francisco Guerra 14. 06011 Badajoz
T: +34 924 207 208 F: +34 924 242 557

DELEGACIÓN GALICIA

Gran Vía 161, 1º C. 36210 Vigo
T: +34 986 484 400 F: +34 986 494 804

DELEGACIÓN MADRID

Calle Cronos 63, 1º, 1. 28037 Madrid
T: +34 91 434 05 30 F: +34 91 433 76 99

DELEGACIÓN NAVARRA Y RIOJA

San Raimundo 9, bajo. 31009 Pamplona
T: +34 948 198 535 F: +34 948 177 416

DELEGACIÓN PAÍS VASCO Y CANTABRIA

Músico Sarasate 2-4, bajo. 48014 Bilbao
T: +34 944 396 432 F: +34 944 271 382

DISTRIBUCIÓN Italia

GALLARATE

Via Amatore Sciesa 40A
21013 Gallarte (VA) Italia
T: +39 0331 777312 F: +39 0331 777248

DISTRIBUCIÓN Portugal

Rua Manuel Pinto Azevedo 74, 2º A. 4100 320 Porto
T. +351 226 166 060 F. +351 226 166 069