



# Sistema acetabular





# ACE

ACETABULAR SYSTEM



## Diseño para ser el mejor aliado del cirujano

“Tener un as bajo la manga”, es un conocido dicho que hace referencia a que alguien conoce algún secreto o posee alguna habilidad secreta que le proporciona una ventaja frente a los demás. El sistema ACE® ha sido diseñado para ser el as bajo la manga de todo buen cirujano.

La ambición del equipo de cirujanos responsables del diseño del sistema de cotilos acetabulares ACE® era desarrollar una familia de cotilos, incluidos cotilos de doble movilidad, que fuesen compatibles con cualquier tipo de inserto de polietileno. Para garantizar la seguridad del paciente y maximizar la confianza del cirujano, el diseño tenía que ser fiable y estar basado en una tecnología clínicamente contrastada.

### El sistema ACE® brinda al cirujano:

- Una plataforma acetabular compatible con múltiples tipos de insertos
- Insertos de polietileno diferentes
- Maximización de los ratios cabeza-diámetro de cúpula
- Diseño clínicamente contrastado
- Simplicidad de instrumentación
- Polietileno altamente entrecruzado HXLPE de diseño patentado (CLP57)

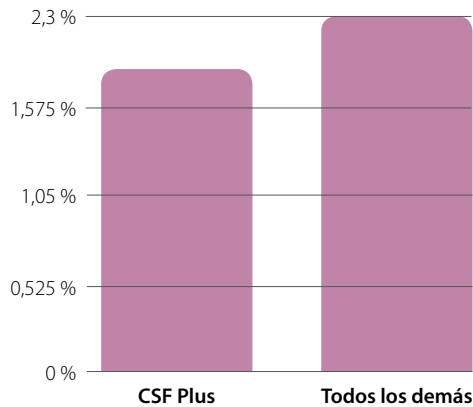
Fabricado por:





## Diseño

Como heredero de los 27 años de experiencia clínica acumulados por los cotilos acetabulares CSF y CSF Plus, el sistema de cotilos acetabulares ACE® preserva muchas de las claves del diseño del exitoso cotilo CSF.



CSF Plus ha registrado una tasa acumulada de revisiones del 1,8% a 10 años en comparación con los demás cotilos no cementados de su categoría<sup>1</sup>.

### El sistema de cotilos acetabulares ACE® está inspirado en la filosofía de diseño del cotilo CSF original, a la que añade importantes novedades.

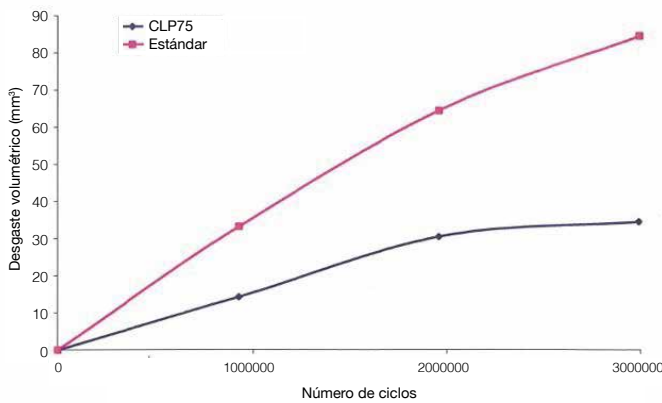
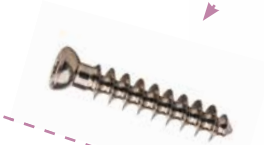
- Cotilo hemisférico 1 mm más grande que el acetábulo que se ha preparado, diseñado para permitir un encaje a presión en la zona ecuatorial y facilitar así la fijación primaria
- El recubrimiento de HA por pulverización de plasma al vacío (y no a presión atmosférica) incrementa la resistencia a la separación de la interfaz hueso-implante en un 60% (60 MPa) y evita la delaminación<sup>2</sup>
- La fijación primaria del cotilo permite un máximo de 25-50  $\mu$  de micromovimientos, nivel óptimo para potenciar la osteointegración<sup>3</sup>
- El recubrimiento de HA impide la migración de partículas de PE a la zona periprotésica<sup>4</sup>
- El recubrimiento es rugoso, permitiendo un mejor ajuste a presión e incrementando la interfaz entre el recubrimiento de HA y el hueso en un 200%<sup>5,6</sup>

**...no obstante, siempre hay espacio para mejorar**



## Características

Posibilidad de probar cualquiera de los 5 insertos disponibles, tanto con el cotillo de prueba como con el definitivo



Desgaste volumétrico promedio de los cotillos acetabulares de UHMWPE estándar y entrecruzado

Muecas anti-rotación



Todos los insertos ACE® están fabricados en de polietileno CLP75, nuestro polietileno de alto peso molecular altamente entrecruzado (HXLPE) que ha demostrado reducir el desgaste a una octava parte del producido por el UHMWPE estándar. Las moléculas de la resina GUR 1050 moldeada por compresión y libre de estearato de calcio se entrecruzan por medio de radiación gamma a 7,5Mrads. El material resultante se somete a fusión y recocido para eliminar los radicales libres y restablecer las propiedades mecánicas. Así se obtiene una barra que se mecaniza, sin moldearla por compresión, para evitar alterar sus propiedades mecánicas o el entrecruzamiento del polietileno.

El inserto con ceja puede fijarse en 12 posiciones diferentes





Diferentes tamaños de tornillos de esponjosa (12mm a 60mm) diseñados para permitir una sólida fijación al hueso

La cabeza de los tornillos óseos es de bajo perfil para evitar posibles conflictos con el inserto, pudiendo además colocarse en un ángulo de 15° en cualquier dirección

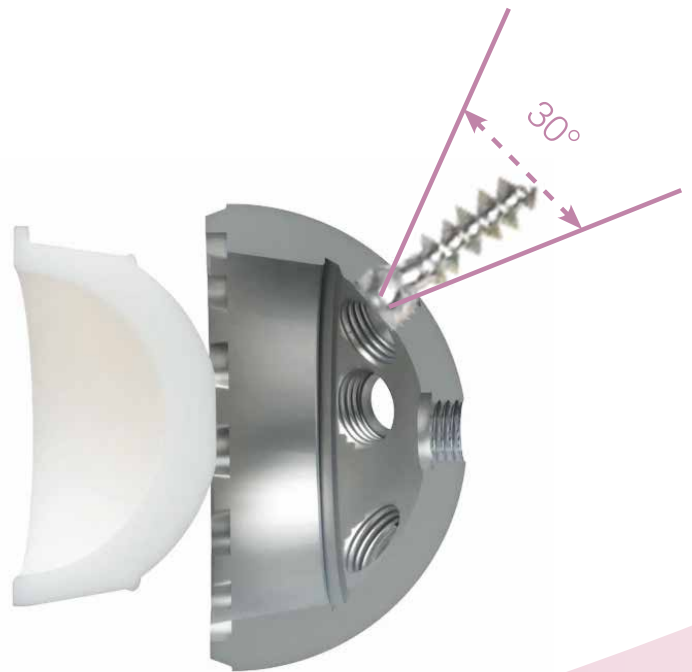
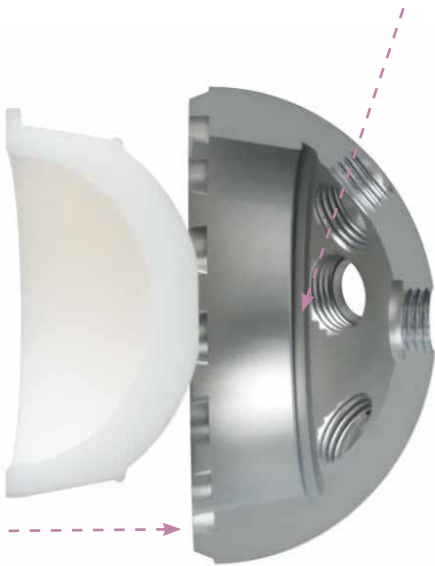


La disposición de los orificios en la cúpula responde al objetivo de maximizar la fijación al hueso esponjoso



El sistema incorpora tapones destinados a sellar los orificios no utilizados, impidiendo así la migración de partículas de polietileno

Los insertos de polietileno incorporan un robusto mecanismo de bloqueo





## Opciones

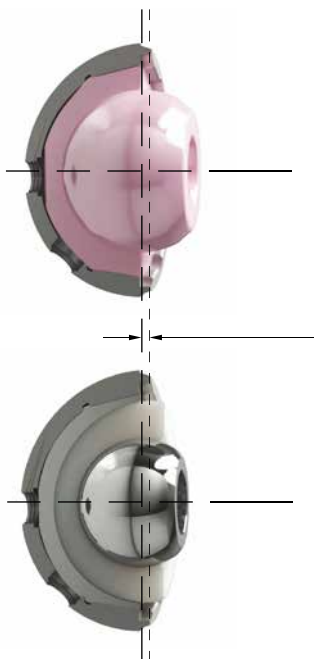


Los diferentes tipos de insertos encajan en una misma cúpula acetabular:

- Posibilidad de elegir el inserto más apropiado en la propia mesa de operaciones
- Más opciones para patologías complejas
- Disponibilidad de opciones de revisión, en caso de necesidad
- Todos los insertos pueden probarse con el mismo cotilo de prueba, o en el implante definitivo
- Los cotilos ACE® poseen un diámetro optimizado, permitiendo utilizar insertos de cerámica de 32mm en cotilos de 46 mm, insertos de 36mm en cotilos de 50mm e insertos de 40mm en cotilos de 54mm

Las nuevas fresas acetabulares EDGE con mayor cobertura de los dientes de corte fueron diseñados para:

- Aumentar la previsibilidad durante la inserción
- Reducir el riesgo de fracturar la prótesis



Gracias a que el centro de rotación de la cabeza permanece en la misma posición independientemente del tipo de inserto o tamaño de cabeza utilizado, el cirujano puede:

- Cambiar de inserto sin preocuparse por el offset
- Cambiar un inserto por otro si volver a realizar ningún corte y sin tener que volver a colocar los componentes acetabulares o femorales



# Compatibilidades



	COTILO	INSERTO CERÁMICA				INSERTO DE POLIETILENO			CAMISA 2M		INSERTO 2M	
		28	32	36	40	28	32	36	22	28	22	28
44	001-44-00	000-44-28				003-44-28						
46	001-46-00	000-44-28				003-44-28						
46 +	001-46-01*		000-46-32				003-46-32		006-46-36		007-36-22	
48	001-48-00		000-46-32				003-46-32		006-46-36		007-36-22	
50	001-50-00		000-46-32				003-46-32		006-46-36		007-36-22	
50 +	001-50-01*			000-50-36				003-50-36	006-50-40		007-40-22	
52	001-52-00			000-50-36				003-50-36	006-50-40		007-40-22	
54	001-54-00			000-50-36				003-50-36	006-50-40		007-40-22	
54 +	001-54-01*			000-54-36	000-54-40			003-54-36		006-54-44		007-44-28
56	001-56-00			000-54-36	000-54-40			003-54-36		006-54-44		007-44-28
58	001-58-00			000-54-36	000-54-40			003-54-36		006-54-44		007-44-28
60	001-60-00			000-60-36	000-60-40			003-60-36		006-60-48		007-48-28
62	001-62-00			000-60-36	000-60-40			003-60-36		006-60-48		007-48-28
64**	001-64-00**			000-60-36	000-60-40			003-60-36		006-60-48		007-48-28
66**	001-66-00**							003-66-36**		006-66-52**		007-52-28**

\* Cotilo de perfil delgado. Optimizado para el uso de cabezas más grandes. Cotilo sin posibilidad de usar tapas en los orificios para los tornillos

\*\* Bajo pedido

## Referencias

<sup>1</sup> March 2018 NJR PMS report (datos en archivo).

<sup>2</sup> ISO testing. (Datos en archivo).

<sup>3</sup> Goodman S, Aspenberg P. Effects of mechanical stimulation on the differentiation of hard tissues. *Biomaterials*. 1993;14:563–9.

<sup>4</sup> Sealing effect of hydroxyapatite coating on peri-implant migration of particles. Rahbek O, Overgaard S, Lind M, Bendix K, Bunge C, Søballe K. *J Bone Joint Surg[BR]* 2001;83-B:441-7.

<sup>5</sup> The basic science of peri-implant bone healing Paul RT Kuzyk, Emil H Schemitsch *Indian J Orthop*. 2011 Mar-Apr; 45(2): 108–115. doi: 10.4103/0019-5413.77129.

<sup>6</sup> Surface area XRD evaluation (datos en archivo).



## OFICINAS CENTRALES

Avda. Jardín Botánico 1345, Silos del Intra  
33203 Gijón  
T: +34 985 195 505 F: +34 985 373 452  
info@mba.eu www.mba.eu



## DISTRIBUCIÓN España

### DELEGACIÓN ANDALUCÍA

C/ Juan Gris 16. 29006 Málaga  
T: +34 952 040 300 F: +34 952 316 016

Avda. Reino Unido 7, local 2. 41012 Sevilla  
T: +34 954 934 792 F: +34 954 783 820

### DELEGACIÓN ARAGÓN

Avda. Las Torres 24, planta 1ª, oficinas 3 y 4.  
50008 Zaragoza  
T: +34 976 461 092 F: +34 976 461 093

### DELEGACIÓN ASTURIAS Y LEÓN

Avda. Jardín Botánico 1345. Silos del Intra  
33203 Gijón  
T: +34 985 195 505 F: +34 985 373 452

### DELEGACIÓN BALEARES

C/ Carles Riba 1. 07004 Palma de Mallorca  
T: +34 971 292 561 F: +34 971 298 601

### DELEGACIÓN CANARIAS

C/ León y Castillo 42, 5º B.  
35003 Las Palmas de Gran Canaria  
T: +34 928 431 176 F: +34 928 380 060

### DELEGACIÓN CASTILLA LA MANCHA

C/ Santa Bárbara, Local 2-4. 13003 Ciudad Real  
T: +34 926 274 820 F: +34 926 230 552

### DELEGACIÓN CASTILLA Y LEÓN

C/ Democracia 1, bajo. 47011 Valladolid  
T: +34 983 320 043 F: +34 983 267 646

### DELEGACIÓN CATALUÑA

C/ Sardenya 48, bajo 4. 08005 Barcelona  
T: +34 93 224 70 25 F: +34 93 221 31 37

### DELEGACIÓN COMUNIDAD VALENCIANA

C/ Alberique 27, esc. izq. 1º, puerta 3. 46008 Valencia  
T: +34 96 382 66 02 F: +34 96 385 98 56

### DELEGACIÓN EXTREMADURA

C/ Francisco Guerra 14. 06011 Badajoz  
T: +34 924 207 208 F: +34 924 242 557

### DELEGACIÓN GALICIA

Avda. Gran Vía 161, 1º C. 36210 Vigo  
T: +34 986 484 400 F: +34 986 494 804

### DELEGACIÓN MADRID

C/ Cronos 63, 1º, 1. 28037 Madrid  
T: +34 91 434 05 30 F: +34 91 433 76 99

### DELEGACIÓN NORTECENTRO

(País Vasco, Cantabria, Navarra y La Rioja)  
C/ Músico Sarasate 2-4, bajo. 48014 Bilbao  
T: +34 944 396 432 F: +34 944 271 382

## DISTRIBUCIÓN Italia

Via Curzio Malaparte, 19  
50145 Firenze. Italia  
T: +39 0331 777312 F: +39 0331 777248

## DISTRIBUCIÓN Portugal

Rua Manuel Pinto Azevedo 74, 2º A. 4100 320 Porto  
T: +351 226 166 060 F: +351 226 166 069



MBA INCORPORADO, S.L.

[www.mba.eu](http://www.mba.eu)

MBA es una división de MBA SURGICAL EMPOWERMENT

