



BIPOLAR
MODULAR HEADS

Cabezas Bipolares Modulares



Técnica Quirúrgica

MBA[®]

Diseño

Basándose en la herencia de las cabezas pre-montadas JRI, las nuevas cabezas bipolares modulares han sido diseñadas para que el cirujano pueda controlar el offset y la longitud de la extremidad en el quirófano.

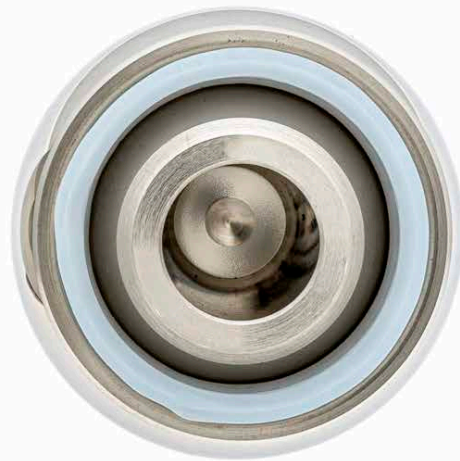
La doble articulación de las cabezas Bipolares modulares está diseñada para mejorar el rango de movimiento, reducir el desgaste de los componentes articulares así como reducir el riesgo de desgaste acetabular comparado con la cabeza femoral fisiológica.

La cupula exterior esta fabricada en Acero inoxidable con alto contenido en Nitrogeno y el inserto interno en polietileno (UHMWPE) CLP75 altamente entrecruzado.

La articulación interna se consigue con la introducción de una cabeza de CrCo de 28 mm. Así y en combinación con el vástago para Hemiartroplastias de JRI, se alcanzan los diferentes offsets de 30,3 mm (talla S), 33,5 mm (talla M) y 36,7 mm (talla L).



CUPULA BIPOLAR SIN ENSAMBLAR



CUPULA BIPOLAR ENSAMBLADA

Cabezas Bipolares Modulares

Ventajas

Diseñado para articular directamente con el acetábulo nativo permitiendo una propiocepción mejorada.

La reducción del trauma quirúrgico en el acetábulo puede mejorar el tiempo de rehabilitación del paciente.

La articulación sobre dos ejes está diseñada para reducir el riesgo de luxación.

Técnica quirúrgica sencilla.





1. Planificación pre-operatoria

La planificación preoperatoria es una parte esencial del proceso preoperatorio y ayudará a obtener mejores resultados en la implantación de las cabezas bipolares modulares. Permite la selección del tamaño correcto del implante, además ayuda a reducir el riesgo de fractura intraoperatoria. Las plantillas de rayos X están disponibles con una magnificación del 115%. Se dispone de otras magnificaciones bajo petición.

Coloque al paciente en la mesa de manera que pueda realizar el abordaje escogido en la articulación afectada.



2. Resección de la cabeza femoral

Después de una exposición adecuada de la articulación, se puede proceder al corte del cuello femoral. Normalmente, el nivel apropiado de la resección del cuello se encuentra a lo largo de una línea dibujada desde un punto medial a mitad de camino entre el margen superior del trocánter menor y aspecto inferior de la cabeza femoral, a un punto lateral en la base del cuello. Si la osteotomía del cuello femoral es demasiado larga, la articulación estará apretada y será difícil de reducir. Por el contrario, si el corte es demasiado bajo, la cadera puede ser inestable. El corte del cuello puede necesitar ser modificado en caderas valgus o varas.

3. Reducción de prueba

Después de comprobar el tamaño de la cabeza femoral resecada con la plantilla de medidas, se debe seleccionar la cabeza bipolar de prueba apropiada, enrosclarla en el introductor y hacer la prueba en el acetábulo. Si la talla es la apropiada, se puede proceder a realizar la reducción de prueba escogiendo entre las diferentes longitudes de cuello de la cabeza interna e introduciéndola en la cabeza bipolar de prueba antes verificada. Una vez colocada en el vástago de prueba, la reducción ayudará a verificar la estabilidad, el rango de movimiento y la longitud de la extremidad. Si es necesario, se pueden modificar la longitud del cuello de la cabeza interna escogiendo entre las diferentes cabezas internas de prueba.

La construcción de prueba puede desmontarse directamente a mano, sin ayuda de ningún instrumento específico. En caso de ser necesario, el instrumental dispone de un instrumento específico para la retirada de la cabeza interna del interior de la cabeza bipolar.



4. Montaje de la cúpula bipolar

La cabeza bipolar modular se puede montar fácilmente seleccionando el diámetro de la cúpula exterior adecuada y la cabeza interna de CrCo. Para ello coloque la cúpula exterior (de mayor diámetro) en la parte inferior de la prensa de montaje con la abertura hacia arriba y después, coloque la cabeza de CrCo sobre esta. Gire la manija en sentido horario hasta el final, haciendo que la cabeza de CrCo quede completamente insertada en el interior de la cabeza de mayor diámetro. Es probable que se escuche un "pop" (o sonido similar).

Gire la manija en sentido antihorario y retire la cabeza bipolar modular totalmente ensamblada de la prensa de montaje. Verifique que la cabeza femoral esté completamente introducida en la cúpula exterior y que no se ha producido ningún daño en los implantes. Si el implante está dañado o la cabeza interna no gira libremente, no use el implante y reemplácelo.

Para garantizar un montaje adecuado de la cúpula bipolar, recomendamos asegurarse que:

1. La cúpula exterior debe estar alineada de modo que el borde de dicha cúpula, esté paralelo a la base de la prensa de montaje.
2. La abertura de la cabeza interna esté alineada con el la punta de la prensa. Esta punta es de un diámetro que encaja eficazmente dentro de la cabeza femoral interna, por lo que la fuerza de compresión no distorsiona/daña la cabeza.



IMPLANTES



Cabezas CrCo 28 mm

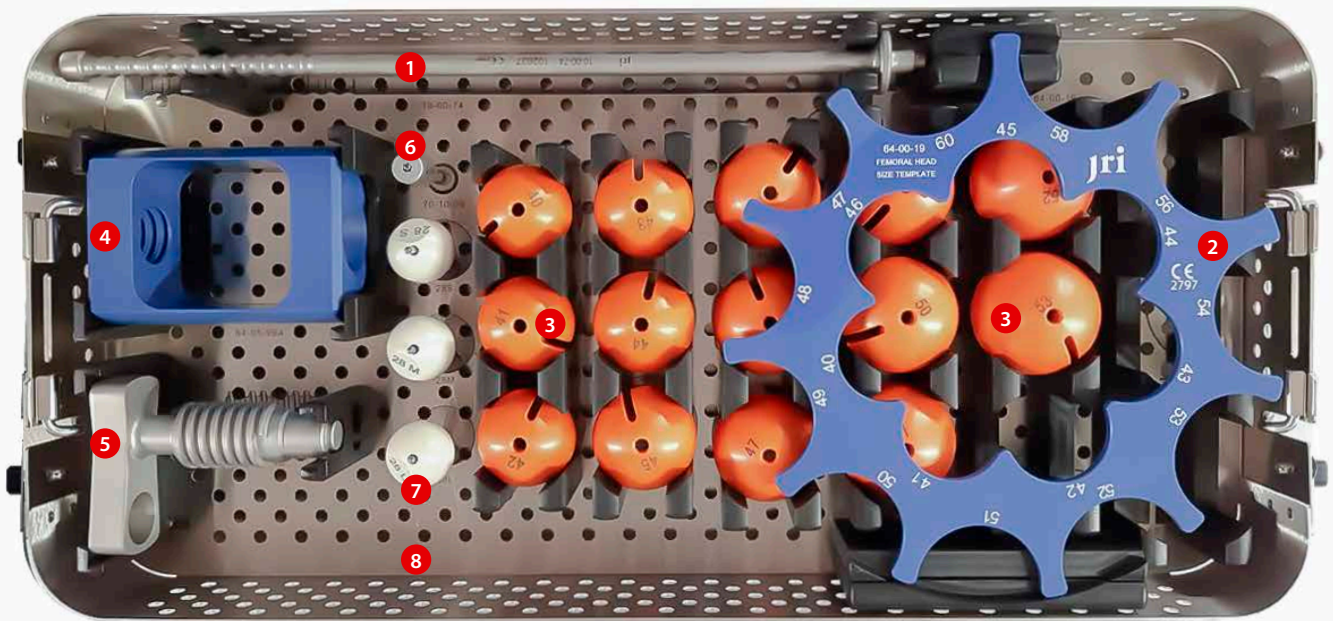
Referencias	Descripción	Tamaño
49-28-10	Cabeza CrCo 28 mm	S
49-28-20	Cabeza CrCo 28 mm	M
49-28-30	Cabeza CrCo 28 mm	L

Cabezas Bipolares Modulares

Referencias	Descripción	Medida
94-40-05	Cabeza Bipolar Modular	40 mm
94-41-05	Cabeza Bipolar Modular	41 mm
94-42-05	Cabeza Bipolar Modular	42 mm
94-43-05	Cabeza Bipolar Modular	43 mm
94-44-05	Cabeza Bipolar Modular	44 mm
94-45-05	Cabeza Bipolar Modular	45 mm
94-46-05	Cabeza Bipolar Modular	46 mm
94-47-05	Cabeza Bipolar Modular	47 mm
94-48-05	Cabeza Bipolar Modular	48 mm
94-49-05	Cabeza Bipolar Modular	49 mm
94-50-05	Cabeza Bipolar Modular	50 mm
94-51-05	Cabeza Bipolar Modular	51 mm
94-52-05	Cabeza Bipolar Modular	52 mm
94-53-05	Cabeza Bipolar Modular	53 mm
94-54-05	Cabeza Bipolar Modular	54 mm
94-56-05	Cabeza Bipolar Modular	56 mm
94-58-05	Cabeza Bipolar Modular	58 mm
94-60-05	Cabeza Bipolar Modular	60 mm

INSTRUMENTAL

REF. 81-00-69



Nº	Referencias	Descripción	Medida
1	10-00-74	Mango/Introduccion de prueba	
2	64-00-19	Plantilla de medidas	
3	64-95-40	Cabeza bipolar de prueba	40 mm
	64-95-41	Cabeza bipolar de prueba	41 mm
	64-95-42	Cabeza bipolar de prueba	42 mm
	64-95-43	Cabeza bipolar de prueba	43 mm
	64-95-44	Cabeza bipolar de prueba	44 mm
	64-95-45	Cabeza bipolar de prueba	45 mm
	64-95-46	Cabeza bipolar de prueba	46 mm
	64-95-47	Cabeza bipolar de prueba	47 mm
	64-95-48	Cabeza bipolar de prueba	48 mm
	64-95-49	Cabeza bipolar de prueba	49 mm
	64-95-50	Cabeza bipolar de prueba	50 mm
	64-95-51	Cabeza bipolar de prueba	51 mm
	64-95-52	Cabeza bipolar de prueba	52 mm
	64-95-53	Cabeza bipolar de prueba	53 mm
64-95-54	Cabeza bipolar de prueba	54 mm	
64-95-56	Cabeza bipolar de prueba	56 mm	
64-95-58	Cabeza bipolar de prueba	58 mm	
64-95-60	Cabeza bipolar de prueba	60 mm	
4	64-95-99-A	Cuerpo de la prensa	
5	64-95-99-B	Manija de la prensa	
6	70-10-09	Adaptador cono 12/14	
	70-28-10	Cabeza de prueba 28 mm	S
	70-28-20	Cabeza de prueba 28 mm	M
7	70-28-30	Cabeza de prueba 28 mm	L
	81-00-69	Bandeja de instrumentos	

FABRICADO POR:



ESPAÑA

ANDALUCÍA Juan Gris 16. 29006 Málaga T: +34 952 040 300 / Avda. Reino Unido 7, local 2. 41012 Sevilla T: +34 954 934 792

ARAGÓN Avda. Las Torres 24, planta 1ª, oficinas 3 y 4. 50008 Zaragoza T: +34 976 461 092

ASTURIAS Y LEÓN Avda. Jardín Botánico 1345. Silos del Intra 33203 Gijón T: +34 985 195 505

BALEARES Edif. Toledo. Planta 03-40 Polígono Son Valentí. Carrer de Calçat 6 07011 Palma de Mallorca T: +34 971 292 561

CANARIAS León y Castillo 42, 5º B. 35003 Las Palmas de Gran Canaria T: +34 928 431 176

CASTILLA LA MANCHA Santa Bárbara, Local 2-4. 13003 Ciudad Real T: +34 926 274 820

CASTILLA Y LEÓN Democracia 1, bajo. 47011 Valladolid T: +34 983 320 043

CATALUÑA Sardenya 48, bajo 4. 08005 Barcelona T: +34 93 224 70 25 F: +34 93 221 31 37

COMUNIDAD VALENCIANA Alberique 27, esc. izq. 1º, puerta 3. 46008 Valencia T: +34 96 382 66 02

EXTREMADURA Francisco Guerra 14. 06011 Badajoz T: +34 924 207 208

GALICIA Avda. Gran Vía 161, 1º C. 36210 Vigo T: +34 986 484 400

MADRID Cronos 63, 1º, 1. 28037 Madrid T: +34 91 434 05 30

NORTECENTRO (País Vasco, Cantabria, Navarra y La Rioja) Músico Sarasate 2-4, bajo. 48014 Bilbao T: +34 944 396 432

ITALIA

Via Curzio Malaparte, 19 50145 Firenze FI T: +39 0331 777312

Via Amatore Sciesa, 40/A 21013 Gallarate VA

PORTUGAL

Rua Manuel Pinto Azevedo 74, 2º A. 4100 320 Porto T. +351 226 166 060

OFICINAS CENTRALES

Avda. Jardín Botánico 1345, Silos del Intra. 33203 GIJÓN, Asturias. Spain.

T: +34 985 195 505 F: +34 985 373 452. info@mba.eu

www.mba.eu



MBA INCORPORADO, S.L.



MBA.EU

